Kapseln füllen weltweit

Von der Erprobung über die Herstellung von Kleinserien und Prüfmustern bis hin zur Highspeed-Produktion von 200.000 Kapseln pro Stunde – mit der Modu-C bietet Harro Höfliger maßgeschneiderte Lösungen für jede Phase des Produktes. Individuell entwickelte Funktionen sind dabei keine Seltenheit. Wir haben Modu-C-Anwender auf verschiedenen Kontinenten gefragt, wie sie ihre Modu-C einsetzen.

„Als eine der führenden CDMOs von Inhalationspulver haben wir 2010 eine Modu-C LS gekauft, um unsere Kapazitäten bei der Kapselfüllung zu steigern. Durch die Maschine konnten wir definitiv zusätzliche Aufträge in diesem Bereich generieren. Die Modu-C LS erlaubt uns, Kapseln mit geringer Füllmenge und schwer zu verabeitendem Pulver mit sehr hoher Genauigkeit zu befüllen."

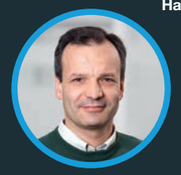
Martin Wing-King, Director of Business Development and Project Management, Pharmaterials, Großbritannien

„Boehringer Ingelheim setzt seit vielen Jahren auf Technologie von Harro Höfliger. Unsere vier Modu-C HS zur Pelletdosierung in Kapseln erfüllen unsere hohen Ansprüche an Zuverlässigkeit und Ausbringung."

Recep Ercanoglu, Technik-Coach Verkapselung, Boehringer Ingelheim, Deutschland

„Die Sicherheit des Bedieners wird in der Produktion von Novartis groß geschrieben. Die Modu-C LS Containment kombiniert sicheres Handling von wirkstoffhaltigem Pulver mit sehr guter Ergonomie."

Hans-Peter Mennet, Head Internal Supply, PHAD Orals, Novartis Technical R&D, Schweiz



„Die Modu-C LS punktet mit außergewöhnlicher Flexibilität – für uns ist sie als flexible Kapselfüllmaschine in der technischen Entwicklung die erste Wahl."

Dr. Norbert Rasenack, Head Process-Development & Equipment Engineering, Novel Oral Products, Novartis Technical R&D, Schweiz

„Die gute Partnerschaft mit Harro Höfliger und die hochentwickelte Anlagentechnik schätzen wir außerordentlich. Zunächst haben wir unsere Produktion mit einer Modu-C LS gestartet. Nun konnten wir die Prozesse problemlos auf drei schnellere Modu-C MS übertragen – exzellentes Upscaling!"

Dr. Aleksandr Malin, Geschäftsführer, Nativa, Russland

„Wir arbeiten seit Mai 2014 mit einer Modu-C MS mit Walzendosierung und integriertem AMV-Sensor. Während des gesamten Projekts haben wir sehr eng mit den Experten von Harro Höfliger zusammengearbeitet und sind mit der Maschine sehr zufrieden."

Pastor Barrios, Chief of Electrical Engineering, Scavone Group, Eticos, Paraguay

„Mithilfe der Modu-C MS können wir unsere Nahrungsergänzungsprodukte erfolgreich mit einer relativen Standardabweichung unterhalb von 0,9 % dosieren – trotz Füllmengen von bis zu 1.100 mg. Aufgrund des Trolley-Konzepts haben wir uns entschieden, unsere Erfahrung und unsere Leistungen auch anderen Kunden anzubieten und anspruchsvolle Produkte verstärkt auch als Lohnhersteller abzufüllen."

Dr. Mohamed Shalaby, CEO, Nerhadou, Ägypten

„Die Modu-C MS dosiert das Inhalationspulver sehr präzise und effizient. Mithilfe des AMV-Systems wird die Masse bestimmt und die Qualität unserer Produkte sichergestellt."

Tiejun Li, Präsident, GM Shadong Jewim, China

„Ich möchte allen Danke sagen für ihre harte Arbeit und ihren Einsatz – nicht nur in den vergangenen Monaten, sondern besonders während der zwei Wochen, in denen ich vor Ort bei Harro Höfliger war. Das Engagement und die Hingabe, die Sie bei diesem Projekt gezeigt haben, sind außergewöhnlich. Wir haben nicht nur ein Team gebildet, um Probleme zu lösen und Fortschritte zu machen, sondern hatten auch Spaß dabei."

Salvatore Scimemi, Process Technologist, Acorda Therapeutics, USA

Illustration: hernzar/iStockphoto.com, Fotos: Acorda Therapeutics, Boehringer, GM Shadong Jewim, Nativa, Nerhadou, Novartis, Pharmaterials, Scavone Group