

Neue Reinraumanlage

Am Standort Allmersbach im Tal bieten nun zehn hochmoderne Reinräume der ISO-Klasse 8 Kunden zusätzliche Kapazitäten für praxisnahe Versuche mit aktivem Originalprodukt und für Maschinenabnahmen (FAT). Zwei der Räume verfügen über spezielle Luftschleusen und eignen sich damit auch für gewisse hochwirksame Substanzen. In der gesamten Anlage erlaubt Lüftungstechnik nach modernsten Standards eine individuelle Steuerung von Temperatur- und Luftfeuchtigkeitsbedingungen. Auch ein neues Labor wurde installiert – damit verfügt Harro Höfliger jetzt über 60 Quadratmeter Laborfläche. ■



Umfangreich

10

Von vier auf zehn: Erweiterung in mehreren Bauabschnitten.

Hochmodern

60 m²

Mehr Platz für Produktuntersuchungen und Versuche dank eines neuen, nach aktuellsten Standards ausgestatteten Labors.

Umfassend

500 m²

Mehrere hundert Quadratmeter Reinraumfläche für die Verarbeitung aktiver Substanzen und sensibler Produkte.

Drucken statt Heißsiegeln

Für die Wassersiegelung von mit Reinigungsmitteln gefüllten, wasserlöslichen Pouches hat Harro Höfliger ein völlig neues Verfahren entwickelt. Druckköpfe, wie sie in Tintenstrahldruckern zum Einsatz kommen, benetzen die Folie aus Polyvinylalkohol (PVOH) punktgenau und kontrolliert mit Wasser, um diese anzulösen. Durch den Kontakt mit der zweiten Folie entsteht eine sehr homogene, dichte und äußerst belastbare Siegelnaht, die deutlich schmäler ausfällt als bei der kon-

ventionellen Heißsiegelung. Bei gleicher Folienbreite können dadurch mehr Packungen mit jeder beliebigen Kontur hergestellt werden, und das in kürzerer Produktionszeit. Kamerasysteme überprüfen kontinuierlich alle Prozesse und ermöglichen eine 100-prozentige Qualitätskontrolle der Pouches. Der kontaktlose Wasserauftrag aus dem Drucker verursacht keinerlei Verschmutzung und reduziert folglich den Aufwand für Reinigung und Wartung der Anlage. ■