



Liebe Leserinnen und Leser,
 sehr geehrte Geschäftsfreunde,
 bei der Entwicklung von Maschinen und Prozessen für die Produkte unserer Kunden hat die Risikominimierung für uns höchste Priorität. Wenn es aber darum geht, Gewohntes zu hinterfragen und neue Wege zu gehen, scheuen wir das Risiko nicht. Ob es um die Optimierung von Produkt, Device und Prozess geht oder um die Entwicklung neuer Technologien: Unsere Experten sind ganz vorne dabei.

Seit Jahren wird weltweit daran geforscht, wie sich Impfkampagnen in Entwicklungsländern vereinfachen lassen. Microneedle Patches könnten nach Ansicht der Weltgesundheitsorganisation (WHO) ein Schlüssel zur Lösung sein. Beispielsweise arbeiten wir mit dem Start-up-Unternehmen VAXXAS daran, dieser Zukunftstechnologie den Weg in die bezahlbare Großserienproduktion zu ebnen.

Dass gut noch besser geht, treibt unsere Spezialisten der Engineering & Innovation Services an. Mithilfe eines innovativen Verfahrens zur Wassersiegelung ist es ihnen gelungen, wasserlösliche Folien siegelfest zu verbinden. Sie haben somit die Dichtigkeit optimiert und die Packungen stabiler gemacht.

Sicherer und skalierbarer machen wir auch Ihren Weg zum optimalen Herstellprozess für Ihr Produkt: Mit dem Ausbau unserer Reinräume für Tests, Verifizierung und Etablierung von Prozessen reduzieren wir Risiken. Die Vergrößerung unserer Laborflächen ermöglicht es uns, Sie schon bei der Formulierungsentwicklung zu unterstützen. Mithilfe einer hochmodernen Ausstattung sowie der Anwendung von Sicherheitsstandards auf höchstem Niveau manifestieren wir unseren ganzheitlichen Ansatz „From Lab to Production“.

Vor knapp 20 Jahren waren wir als Maschinenbauer mit eigenen Reinräumen Vorreiter. Das Risiko dieser Investition hat sich schon lange ausgezahlt, und das tut es auch dieses Mal: Durch mehr Sicherheit für unsere Mitarbeiter, noch bessere Verifizierung der Prozessparameter und durch Ihr Vertrauen in unsere Technologie und unsere Expertise.

Ihr

Thomas Weller,
 CEO bei Harro Höfliger
