

## Hauchdünn und hochpräzise Coating



### **Aufbringen der Polymermatrix**

Die Herstellung pharmazeutischer Produkte erfordert höchste Genauigkeit. Deutlich zeigt sich dies auch beim Coating, dem exakten Auftragen einer wirkstoffhaltigen Matrix auf ein Trägermaterial. Gemeinsam mit spezialisierten Technologiepartnern gelingt es Harro Höfliger, innovative Beschichtungsprozesse in den Produktionsablauf zu integrieren – immer mit genauem Blick auf die Produkteigenschaften.

# Coating-Know-how und modulare Plattformen

Coating spielt beispielsweise eine Rolle bei der Herstellung wirkstoffhaltiger Pflasterprodukte wie TTS/TDS (Transdermale therapeutische Systeme). Doch auch bei der Produktion von ODF/MBF (oral einzunehmender Filme mit wirkstoffhaltiger Polymermatrix) ist der Beschichtungsprozess wichtig.

Beim Auftragen der sehr unterschiedlich dicken Schichten wird hohe Präzision benötigt. Voraussetzung hierfür ist die Kombination jahrzehntelang erworbenen Know-Hows in der Verarbeitung von Bahnmaterial mit umfassendem Produktwissen und dem Verständnis für die Prozesse. In enger Zusammenarbeit mit unseren Technologiepartnern entstehen dadurch individuell optimierte Coating-Lösungen für eine Vielzahl von Produkten.

**Für eine optimale Qualität der Beschichtung spielen folgende Faktoren eine Rolle:**

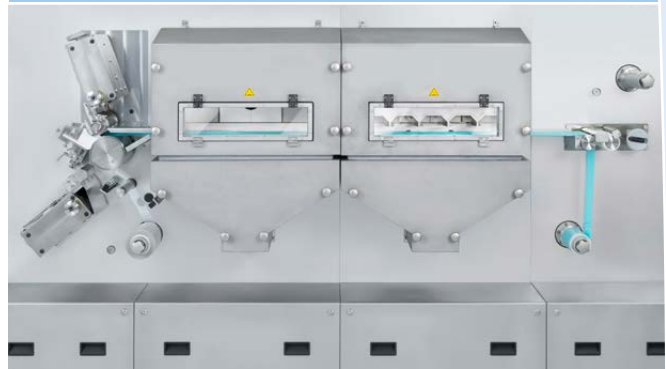
- Wahl des geeigneten Beschichtungsprozesses in Abhängigkeit von Produkt und Schichtdicke
- Wahl des geeigneten Trocknungssystems (Heating Plates oder Recirculation Air)
- Ein- oder Mehrzonentrocknung
- GMP- und GAMP5-Standard
- Qualitätssicherung des gesamten Prozesses
- Modulare und flexible Ausführung
- Scale-up Möglichkeiten



**Orale Filmstreifen bestehen meist aus synthetischen, wasserlöslichen Polymeren wie PVOH oder HPMC.**



**Standardausführung**  
Beschichtung mit Comma Bar

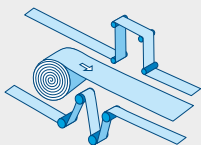


**Erweiterte Ausführung**  
Mit zwei Beschichtungssystemen (Comma Bar und Slot Die), zwei Trocknungssystemen und Laminierstation

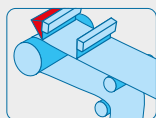


**Zwei Beschichtungssysteme**  
Comma Bar (oben) und Slot Die (seitlich)

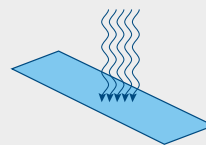
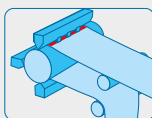
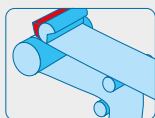
## Prozesse



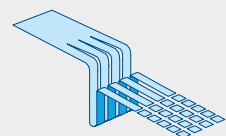
**Rollenabwicklung**  
Abwicklung des Trägermaterials.



**Coating**  
Beschichtung über Rakel, Comma Bar oder Slot Die.



**Trocknen**  
Trocknungsverfahren der Weiterverarbeitung.



**Schneiden**  
Längsschneiden des Laminats für die Konfektionierung.

Sämtliche Angaben dieses Datenblatts sind unverbindlich und können Änderungen unterliegen.