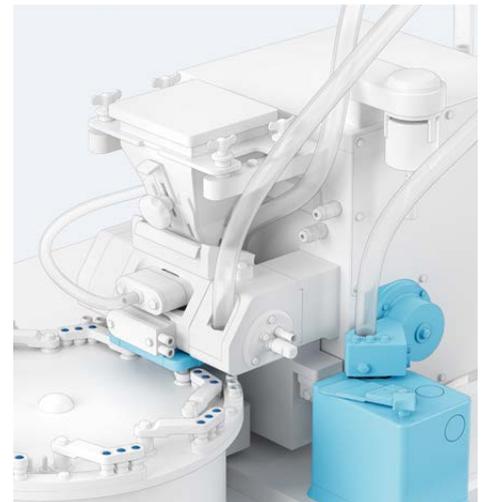


# Sichere und effiziente Kalibrierung



**B**ei der Kapselbefüllung mit dem Walzen- und Pelletdosiersystem hat sich der VisioAMV-Sensor (AMV = Advanced Mass Verification) für die kapazitive Erfassung von Massen seit Jahren bewährt. Die Kalibrierung, für die eine hochauflösende Wiegezone verwendet wird, erfolgte bislang manuell. Nun bietet Harro Höfliger für die gesamte Modu-C-Familie inklusive Containment-Ausführung optional eine vollautomatische Kalibrierung an, die bediener-

freundlich direkt über das HMI geregelt wird. Neben einer Zeitersparnis von über 80 Prozent gegenüber einer manuellen Kalibrierung bietet sie zudem eine lückenlose Protokollierung. Durch die Möglichkeit, während der Produktion das System auch als IPC (In-Process Control) zu verwenden, steigt die Prozesssicherheit. Mit Hilfe der stetigen Kontrollen können Abweichungen im Prozess schneller erkannt und Gegenmaßnahmen eingeleitet werden. ■



Die vollautomatische Kalibrierung macht Prozesse bei der Kapselbefüllung sicherer.

## Ausbau des Standorts Backnang



Im diesem Jahr erfolgt der Spatenstich für ein 20-Millionen-Euro-Projekt. Harro Höfliger investiert kräftig in den Standort Backnang, um seine Wachstumsprognosen bis 2030 umsetzen zu können. Es werden unter anderem die Produktions- und Büroflächen samt dazugehöriger Infrastruktur erweitert, außerdem entsteht eine eigene Kantine für die Mitarbeiter. In Backnang werden künftig die Technologiebereiche Packaging und Web Technologies untergebracht sein. Mit dem

Ausbau wird ein zweiter, gleichwertiger Standort zu Allmersbach im Tal geschaffen, wo die Technologiebereiche Pharma Technologies und Assembly Technologies angesiedelt sind. Die Entscheidung für das zukunftsfähige Großprojekt in Backnang fiel auch aufgrund der räumlichen Nähe zum Fertigungs- und Logistikzentrum in Aspach und aufgrund der guten Anbindung an das Produktionswerk Satteldorf, wo großvolumige Anlagen gebaut werden. ■