

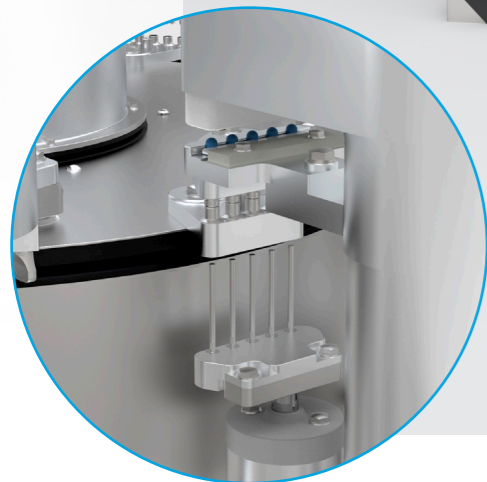
MODU-C CS

Die Modu-C CS ist je nach Anforderung individuell konfigurierbar. Sämtliche Funktionen sind sowohl in der Containment- als auch in der Non-Containment-Variante verfügbar.



Modularität

Dank patentiertem Trolley-System sind zahlreiche Produkte auf nur einer Maschine abfüllbar – darunter verschiedenste Pulver, Pellets und Liquid.



IPC-Station

Das System verwiegt Kapseln im laufenden Prozess mit einer Genauigkeit von $\pm 0,1$ mg. Menge und Frequenz sind ganz einfach individuell anpassbar.

HMI

Full-HD-Display mit anwenderfreundlichen Navigationsstrukturen.



100%-Bruttokontrolle

Jede befüllte Kapsel wird im laufenden Prozess verwogen. Die Wägegenauigkeit beträgt ± 2 mg.

Entstauber

Ein integrierter Entstauber entfernt auch kleinste Pulverreste von der Kapselhülle. Ein externer Entstauber entfällt, der Footprint ist stark reduziert.



Helmar Lünig

Containment

Die Anlage bietet Schutzkonzepte für jeden Anwendungsbereich, auch für Pulver OEL $< 1\mu\text{g}/\text{OEB } 5$. Das garantiert höchsten Bedienschutz.



Wet-in-Place

Spezielle Technologie ermöglicht eine sichere Reinigung des Innenraums. Dabei kommt Sprühnebel aus bis zu 10 l Wasser pro Durchgang zum Einsatz.