

## 3 neue Standorte

Harro Höfliger hat 2022 seine Präsenz in Baden-Württemberg mit drei neuen Standorten ausgeweitet. Durch die Übernahme des Geschäftsbetriebs von Widmann Maschinen in Schlierbach stehen zusätzliche 5.500 m<sup>2</sup> gewerbliche Fläche zur Verfügung, die der stark wachsende Technologiebereich Assembly Technologies als zweites Fertigungs- und Montagewerk nutzt. In Oppenweiler nahe Backnang bietet das ehemalige ContiTech-Areal Platz speziell für den Bau großer Linien. Auch das Lager für Probematerial der Kunden hat dort eine neue Heimat gefunden. Bereits im Mai hat PYNR, das erste Corporate Start-up von Harro Höfliger, seine Arbeit in Rommelshausen vor den Toren Stuttgarts aufgenommen. Mit Schlierbach, Oppenweiler und Rommelshausen ist die Zahl der deutschen Standorte auf sieben gewachsen.



Besuchen Sie auch  
die Online-Ausgabe unseres  
Kundenmagazins:

[www.harro-magazine.com](http://www.harro-magazine.com)



## Messen 2023

Auch 2023 sind wir wieder auf Messen  
rund um den Globus vertreten.  
Unter anderem finden Sie uns hier:

### ARAB HEALTH, Dubai

30.01. bis 02.02.2023

### PHARMAPACK, Paris

01.02. bis 02.02.2023

### ATX West, Anaheim

07.02. bis 09.02.2023

### ICE, München

14.03. bis 16.03.2023

### INTERPACK, Düsseldorf

04.05. bis 10.05.2023

## Innovatives Transportsystem

Harro Höfliger setzt in der Montageplattform MOT Flex auf ein neuartiges, hochflexibles Transportsystem. Der Transport von Station zu Station erfolgt über einzelne Shuttles auf Basis von magnetischen Linearantrieben. Das ermöglicht, die Geschwindigkeit und die Beschleunigung zwischen Prozessstationen zu variieren. So sind die Shuttles beispielsweise bei zeitkritischen Prozessen auf mehrere Stationen verteilbar. Weniger anspruchsvolle Aufgaben wie Anwesenheitskontrollen sind dagegen an mehreren gebündelten Shuttles gleichzeitig durchführbar. Ein weiterer Vorteil: Trayloader und Palettierer für die Produktzuführung können direkt und ohne Pucks mit dem System verbunden werden. In enger Zusammenarbeit adaptierten unterschiedliche Entwicklungsteams das neue Transportsystem in Rekordzeit auf die Bedürfnisse der Medizin- und Pharmaindustrie und integrierten es in die bewährte Maschinenplattform MOT.

